

Kayseri Büyükşehir Belediyesi
park bahçeler ve ağaçlandırma daire başkanlığı

1.3M ÇİFT TARAFLI BANT

- 22 MM GENİŞLİK OLMALIDIR
- 4,5 METRE UZUNLUĞUNDA OLMALIDIR
- SUYA KARŞI DAYANIKLI OLMALIDIR.
- ŞEFFAF OLMALIDIR.
- YAPIŞKAN DÜZEYİ YÜKSEK YOĞUNLUKTA OLMALIDIR.

2.ASMA KİLİT BÜYÜK BOY

- NUMUNEYE UYGUN

3.ASMA KİLİT KÜÇÜK BOY

- NUMUNEYE UYGUN

4.Cırt kelepçe siyah

- Ölçüler: 3.6 mm genişlik, 300 mm uzunluk
- Malzeme: PA 6.6
- Renk: SİYAH

5.CIRT KELEPÇE (BEYAZ)

- Hammadde : NYLON 6.6 (UL94 V-2) olmalıdır.
- Çalışma Sıcaklığı : -40 °C ila +85 °C olmalıdır.
- Minimum Açma Kuvveti: 55 kg Maksimum olmalıdır.
- Bağlama Çapı : 160 mm olmalıdır.
- Petrol ürünlerine, organik asitlere ve greslere mükemmel dirençli olmalıdır.
- RoHS Direktifine uygun imal edilmiş olmalı ve halojen madde içermemelidir.

6.ÇAPA NORMAL

- Standart boyutlarda olmalıdır.
- Dayanıklı malzemenden yapılmış olmalıdır.

7.ÇÖP KONTEYNERİ TEKERİ

- TSEK-TSE BELGELİ OLMALIDIR.
- TEKERLER 200 MM ÇAPINDA 30-50 MM KALINLIĞINDA OLMALIDIR.
- MUKAVEMET ARTIRICI KATKI MADDELERİ İLE TEKERLEK GÜÇLENDİRİLMİŞ OLMALIDIR.

8.DERİN SU KEPÇESİ

Halim TOPUZ
Orta Kurulur Şefi

[Signature]

- Sağlam plastik gövdeli olmalıdır.
- Havuz kimyasallarına ve UV ışınlarına dirençli PVC malzemeden yapılmış olmalıdır.
- Klipsli sap ağzı ile tüm standart teleskopik saplara uygun olmalıdır.
- Klipsli Model olacaktır.
- Kimyasal ve UV ışınlarına dayanıklıdır.

9.EĞE (3/16)

- 3/16 olmalıdır.
- İnce olmalıdır.
- Paket içi adet sayısı 6 olmalıdır.
- Yuvarlak olmalıdır.
- Hızar zincirlerini bilemeye uygun olmalıdır.

10.EĞE (5,16)

- 3Orta olmalıdır.
- Paket içi adet sayısı 6 olmalıdır.
- 5/16 olmalıdır.
- Yuvarlak olmalıdır.
- Hızar zincirlerini bilemeye uygun olmalıdır.

11.EĞE (7/32)

- 7/32 olmalıdır.
- Kalın olmalıdır.
- Paket içi adet sayısı 6 olmalıdır.
- Yuvarlak olmalıdır.
- Hızar zincirlerini bilemeye uygun olmalıdır.

12.ELMAS TIĞ (10 MM)

- NUMUNEYE UYGUN OLMALIDIR.

13.ELMAS TIĞ (5 MM)

- NUMUNEYE UYGUN OLMALIDIR.

14.GAZEL TIRMIĞI

- EN AZ 22 DİŞ OLMALIDIR.
- AÇILIR KAPANIR OLMALIDIR.
- ÇİM ÜZERİNDE KULLANIMA DAYANAKLI OLMALIDIR.

15.KADEMELİ PANÇ 4-30 MM TİTANYUM KOZALAK

- 4-30 MM ÇAPLARINDA SARI TİTANYUM OLACAKTIR.

- KOZALAK ŞEKLİNDE KADEMELİ OLACAKTIR.
- NUMUNEYE UYGUN OLACAKTIR.

16.METAL KESME TAŞI KÜÇÜK İNOX 115X1,0

- DİSK ÇAPI 115 MM GÖBEK ÇAPI 22-23 MM KALINLIK 1 MM OLACAKTIR.
- METAL PARÇALARI KESMEYE UYGUN KARBON MALZEMEDEN OLACAKTIR.
- NUMUNEYE UYGUN OLACAKTIR.

17.PAS SÖKÜCÜ SPREY

- EN AZ 300 ML. OLMALIDIR
- FARKLI ZEMİNLER ÜZERİNDE UYUMLU GENİŞ KULLANIM YELPAZESİNE SAHİP OLMALIDIR.
- CONTA GİBİ MALZEMENİN KABARMASINA YOL AÇMAMALIDIR.
- DOĞRUDAN PÜSKÜRTME KAFASINA SAHİP OLMALIDIR.
- KİRLİ PARÇALAR DOĞRUDAN TEMİLEYEBİLME ÖZELLİĞİNDE OLMALIDIR.
- ASETON İÇERMEMELİDİR.
- AOX VE SİLİKON İÇERMİYEN BİR KİMYASAL YAPIYA SAHİP OLMALIDIR.

18.PUL BULDEX 6 MM

- STANDART

19.PUL BULDEX 7 MM

- STANDART

20.PUL DÜZ GENİŞ DIN 9021

- İÇ ÇAPI d1= 5,3 MM OLACAKTIR.
- DIŞ ÇAPI d2= 15 MM OLACAKTIR.
- KALINLIK h= 1,2 MM OLACAKTIR
- DIN 9021 STANDARTLARINDA A4 - 316 KALİTESİNDE DÜZ GENİŞ PUL OLACAKTIR.
- NUMUNEYE UYGUN OLACAKTIR.

21.SAPSIZ KAR KÜREĞİ TURUNCU

- Numuneye uygun

22.SERAMİK YAPIŞTIRICI

- KALEKİM FLEX

23.SOMUN (13 MM)

- STANDART

24.SOMUN (17 MM)

- STANDART

25. TELESKOPİK SAP (6 MT)

- Gövde: Alüminyum
- Uzunluk: 6 metre
- 1 Adet Teleskopik Sap 2X3 = 6 Mt
- Klipsli veya civatalı sistemler ile uyumlu olmalıdır.
- İhtiyaca göre iç içe geçen özelliğiyle boyu uzatılıp veya kısaltılabilir olacaktır. Açıldığı zaman toplam uzunluğu 6 metre olmalıdır.

26. VOLEYBOL FİLESİ

- Kullanılan İplik: %100 Polyamid.
- İp Kalınlığı: 2,5 mm.
- Göz Aralığı: 10 cm x 10 cm.
- Kenar Bantları: 6 cm eninde 600 denye beyaz branda.
- Renk: Siyah.
- Ebat: 1 m x 9,6 m.
- Garanti: 2 Yıl.
- Tel: 3 mm PVC kaplı çelik tel.

27. YENGEÇ ÇÖP TOPLAMA

- PARK VE BAHÇELERDE ÇÖP TOPLAMAYA UYGUN OLMALIDIR.
- ÜRÜN MEKANİZMA AÇISI EN AZ 12 CM OLMALIDIR.
- ÜRÜN BOYU EN AZ 90 CM OLMALIDIR.
- GÖVDESİ VE TUTMA SAPI METAL OLMALI
- EL TUTMA TETİĞİ PLASTİK KAPLI OLMALIDIR.
- NUMUNEYE UYGUN OLMALIDIR.

28. ZIMPARA KAĞIT

- 180 LİK OLMALIDIR.

29. EVRENSEL POMPA

- Ürün materyali: plastik
- Ürün boyutu: 38 cm
- Büyük pompa başlığı çapı: 16,5 cm
- Küçük pompa başlığı çapı: 6 cm

30. SOMUN SÖKME BİTS UÇ 10 MM MANYETİK 65 MM

- 10 MM ÇAPINDA MANYETİK AĞIZLI OLACAKTIR.
- 65 MM UZUNLUĞUNDA OLACAKTIR.
- KROM VANADYUM MOLİBDEN ÇELİĞİNDEN OLACAKTIR.
- NUMUNEYE UYGUN OLACAKTIR.

Halkın Tercüme
Orta Tercüme Şefi

732

31.SOMUN SÖKME BİTS UÇ 13 MM MANYETİK 65 MM

- 13 MM ÇAPINDA MANYETİK AĞIZLI OLACAKTIR.
- 65 MM UZUNLUĞUNDA OLACAKTIR.
- KROM VANADYUM MOLİBDEN ÇELİĞİNDEN OLACAKTIR.
- NUMUNEYE UYGUN OLACAKTIR.

32.Seramik kesme taşı

- 115 MM ELMAS TESTERE
- 115 MM AVUÇ TAŞLAMALAR İÇİN
- SERAMİK
- GRANİT
- MERMER
- BETON
- TUĞLA VS KESMEK İÇİN KULLANILIR.

33.CİVATA VE SOMUN 6'LİK

- STANDART

34.CİVATA VE SOMUN 8'LİK

- STANDART

35.CİVATA VE SOMUN 13'LÜK

- STANDART

36.CİVATA VE SOMUN 15'LİK

- STANDART

37.CİVATA VE SOMUN 17'LİK

- STANDART

38.CİVATA VE SOMUN 22'LİK

- STANDART

39.CİVATA VE SOMUN 24'LÜK

- STANDART

40.köpük

- Ürün her cilt tipine uygun olmalı ve ellerde kuruluk etkisi bırakmamalıdır.
- pH değeri, cilt pH'ına en uygun değerler olan 5,5($\pm 0,2$) aralığında olmalıdır.
- Ürün berrak olmalıdır.
- Formaldehit içermemelidir.
- Katı madde miktarı min 9 olmalıdır.
- Kolay durulanır olmalıdır.

- Doğada biyolojik olarak parçalanabilmelidir.
- Duvar tipi dispenser firma tarafından ücretsiz olarak verilmelidir.

41SP.BÜYÜK BOY TAKIM ÇANTASI. Boyutları 63 x 32 x 29 cm; 900 gram

- . Darbeye dayanıklı malzemeden imal edilmiş olmalıdır
- . Metal kilitli organizatör bölmeleri olmalıdır
- . Plastik gövdeli kulplu malzemeden olmalıdır.

42.SPATULA

- YAY ÇELİĞİNDEN İMAL EDİLMİŞ OLMALIDIR.
- HER TÜRLÜ MACUN ALÇI UYGULAMALARINDA KULLANILIR OLMALIDIR.
- EĞİLME BÜKÜLME YAPMAMALIDIR.
- ELİ YORMAYAN ERGONOMİK TASARIMDA OLMALIDIR.

43.Ayarlı pense (Polis pense)

- - Ayarlı pense (Special tip) 250mm 23 Ad Dış segman pensi (düz-eğri) : TS 60/A-B DiN 5254 normuna uygun yaylı, düz/ eğri ve izole saplı olacaktır.
- Ayarlı pensenin çeneleri krom Vanadium çeliğinden dövülerek imal edilmiş, ayar civatalı, kilit elemanlı, tek elle kullanılabilecek, nikel kaplamalı ve TSEK belgeli olmalıdır.

44.Huni

- DIN 12 445 standardına uygun olacaktır.
- Çapı 60 mm olacaktır.
- Borasilikat cam 3,3 meteryal olacaktır.

45.Hızlı yapıştırıcı

- STANDART

46.Levye 40 cm

- Krom Vanadyum, Krom Kaplı
- 400 mm
- 16 &Quot;
- 440 Gram

47.Levye 70 cm

- Krom Vanadyum, Krom Kaplı
- 700 mm
- 16 &Quot;
- 440 Gram

48.Mengene

- Ölçü: min.150mm
- Sertleştirilmiş materyalden imal edilmiş olmalıdır.
- Aşınma, kırılma ve ezilmeye karşı dayanıklı olmalıdır.

49.12KG HİLTİ KIRICI UÇ (YASSI)

- Standart 12 kg hilti ye uygun olmalıdır
- Kaliteli ve dayanıklı malzeme olmalıdır
- Ucu yassı olacak kırım için kullanılacaktır.
- 25 cm/9.8 inch boyunda,uç kısmı 4 cm/1.57 inch boylarında olacak

49. 12KG HİLTİ KIRICI UÇ (SİVRİ)

- Standart 12 kg hilti ye uygun olmalıdır
- Kaliteli ve dayanıklı malzeme olmalıdır.
- Ucu sinri kırım için kullanılacaktır.
- 25 cm/9.8 inch boyunda ucu sivri olacaktır.

50.Yağdanlık

- 500ml olacaktır.
- Yağa dayanıklı kauçuklu olacaktır
- Sağlam metal gövde olacaktır.

51.Gönye

- Tamamen alüminyum gövdeli olacaktır.
- Su terazili olacaktır.
- Marangozların kullandığı standartlarda olacaktır
- Profesyonel bir üründür.

52.Balyoz

- 5 KG ağırlığındaki bu balyoz başı, olacaktır.
- yüksek mukavemetli dövme çelik olacaktır.

53.Şarjlı tilki kuyruğu ucu 200

- 200 MM İlerlemeli artan diş aralığı olacaktır.
- çok farklı yoğunluktaki malzemelerde kesimine uygun olacaktır
- Hassas taşlamalı keskin dişli olacaktır.

54.Şarjlı tilki kuyruğu ucu 100

- 100 MM İlerlemeli artan diş aralığı
- çok farklı yoğunluktaki malzemelerde kesimine uygun olacaktır

- Hassas taşlamalı keskin dişli olacaktır.

55.Kabin içi çöp kovası pedallı 7 lt

- Dayanıklı metal malzeme olacaktır.
- 7 litre kapasitesi ile geniş depolama alanı olacaktır.
- Kolay temizlenebilir yüzeyi olacaktır.

56.Kale direği filesi

- **5.1. Floş ipten imal edilmiş olmalıdır.**
- **5.2. İp Kalınlığı: 4mm.**
- **5.3. Göz Aralığı: 12 cm x 12 cm.**
- **5.4. Boyu:4.50 metre**
- **5.5.Derinlik:0.80-1.00 metre arası**
- **5.6.Yükseklik:2.20 metre**
- **5.7. Renk: Beyaz**

57.BORU ANAHTARI (1 İNÇ)

- Yerli Üretim krom vanadyumlu olmalıdır.
- İndüksiyonda sertleştirilmiş dişler olmalıdır.
- Elektrostatik boyalı olmalıdır

58.WC AYNA

- **STANDART**

59.BUDAMA MAKASI

- Boy 18,5 cm
- Kesme Capi 18 mm
- El Tipi Sag
- Paket Adedi 1
- Tutma Sapi Doner Sap
- Aluminyum Bicak Tipi By-pass
- Agirlik 260 gr

60.BUDAMA MAKASI AĞZI

- **NUMUNEYE UYGUN OLMALIDIR**

Hakan TOPUZ
Orta Kurum Şefi

3222

61.ÇİT BUDAMA MAKASI

- YASTIK DURDURUCULAR EL KASLARINI KORUMALI OLMALIDIR.
- DAHA AZ SÜRTÜNME İÇİN ÜST BİÇAKTA PTFE KAPLAMALI PASLANMAZ ÇELİK AĞIZLAR OLMALIDIR.
- KULP UZUNLUĞU EN AZ 150 MM OLMALIDIR.
- YAPIŞMAZ KAPLI BİÇAK YAPISI SAYESİNDE ÇALILARI NET VE PÜRÜZSÜZ BİR ŞEKİLDE KESMELİDİR.

62.DEMİR KESME TESTERESİ

- PARLAK PASLANMAZ DEMİR MALZEMEDEN İMAL EDİLMİŞ OLMALIDIR.
- TUTACAK KISMI PLASTİK OLMALIDIR.
- TESTERE AĞZI DEĞİŞTİRME AĞZI BAĞLANTISI KELEBEK METAL VİDALI OLMALIDIR.
- TESTERELER TUTACAK KISMI İLE MONTAJLI ŞEKİLDE TESLİM EDİLECEK.

63. El Arabası

- Ağırlık Yok
- Tekne Hacmi 90 L
- Tekne Kalınlığı 0.70mm
- Şasi 32x1.20 Mm Şişme Rulmanlı (3.50x7)
- Tekerlek Tipi Tüp Burçlu
- Kaplama Elektrostatik Fırınlı Toz Boya
- Ambalaj Tipi Ahşan Sandık
- Ambalaj İçeriği 60
- Birim Adet

64.EL ARABASI TEKERİ

- Ölçüler: 3.50-7 olmalıdır.
- Ortası kendinden rulmanlı ve mil geçebilecek şekilde olmalıdır.
- Patlamalara dayanıklı olmalıdır.
- Numunye uygun olmalıdır.

65.FİDAN BAĞLAMA İPİ

- 4 mm. Elastik olmalıdır.
- En az 25 kg olmalıdır.
- UV katkılı olup dayanıklı olacaktır.

67.KABLO SIYIRICI

- TEKLİ 6/300 ÇOKLU 1,5/25 KABLOLARI SIYIRACAK ŞEKİLDE OLACAKTIR.
- UCU KESKİN İĞNE BİÇİMİNDE 70 GR AĞIRLINDA OLACAKTIR.

68.KARGA BURNU 160 MM DÜZ UÇLU

- PVC İZOLELİ ÖZEL ALAŞIMLI,ÇELİK KESİCİ AĞIZLI OLACAKTIR.
- İNDÜKSİYONDA SERTLEŞTİRİLMİŞ KROM KAPLI OLACAKTIR.
- TS 60 TS ISO 5745 140 GR TSE STANDARTLARINDA OLACAKTIR.
- KIRMIZI-SİYAH RENKLİ AĞIR TİP KODLU 160 MM ÖLÇÜLERİNDE OLACAKTIR.

69.KONTROL KALEMİ

- 190 MM UZUNLUĞUNDA ŞEFFAF SELÜLOZ ASETAT SAPLI OLACAKTIR.
- KROM VANADİUM KROM KAPLI OLACAKTIR.

70.KURBAĞCIK NO:10

- YÜKSEK KALİTELİ PROFESYONEL OLMALIDIR.
- KROM VANADYUM ÇELİK OLMALIDIR
- KROM KAPLI PVC İZOLELİ OLMALIDIR

71.MAKET BİÇAĞI

- DARBELERE KARŞI DAYANIKLI ALÜMİNYUM METAL GÖVDELİ OLACAKTIR.
- KONTROLLÜ BİÇAK UZATMA VE EMNİYET KİLİTLİ OLACAKTIR.
- METAL KIRMIZI RENKTE 18 MM OLACAKTIR.
- NUMUNEYE UYGUN OLACAKTIR.

72.MAKET BİÇAĞI YEDEĞİ

- MAKET BİÇAĞI UCU 18 MM OLACAKTIR.
- MALZEME KROM KAPLAMA ÇELİK OLACAKTIR.
- GENİŞLİK 18 MM KALINLIK 0,5 MM UZUNLUK 100 MM OLACAKTIR
- NUMUNEYE UYGUN OLACAKTIR.

74.PENSE

- PVC İZOLELİ ÖZEL ALAŞIMLI,ÇELİK KESİCİ AĞIZLI OLACAKTIR.
- İNDÜKSİYONDA SERTLEŞTİRİLMİŞ KROM KAPLI OLACAKTIR.
- TS 60 TS ISO 5746 285 GR TSE STANDARTLARINDA OLACAKTIR.
- KIRMIZI-SİYAH RENKLİ AĞIR TİP KODLU 180 MM ÖLÇÜLERİNDE OLACAKTIR

75.POZİDRİV BİTS UÇ (YILDIZ SIKMA)

- PH2 YILDIZ AĞIZLI 75 MM UZUNLUĞUNDA 18 GR OLACAKTIR.
- SERTLEŞTİRİLMİŞ ÇELİKTEN MİKNATIS ÖZELLİKLİ OLACAKTIR.
- 75 MM OLACAKTIR.

76.SAP ÇAPA

- ÇAPA SAPLARI ÇAPA GÖZÜNE UYGUN OLMALIDIR.
- ÇAPA SAPLARININ BOYU 150-160 CM UZUNLUĞUNDA OLMALIDIR.
- SAPLARIN AĞAÇ MALZEMESİ FINDIK, KAYIN VE KESTANE AĞAÇ ODUNLARINDAN OLMALIDIR.
- SAPLARDA ÇÜRÜK, BUDAK, BÖCEK DELİĞİ, ÖZ, HALKA ÇATLAĞI, BAŞ ÇATLAĞI, BURULMA, ÇARPILMA, EĞİLME, DÜZELTİM BOZUKLUKLARI, DERİN TESTERE ÇENTİĞİ VB. KUSURLAR BULUNMAMALIDIR.

Hakan TOZUZ
Orta Kurul Şefi

[Signature]

77.SAP FIRÇA

- GÜRGEN AĞACINDAN VE 150 CM UZUNLUĞUNDA OLMALIDIR.
- BİR TARAFI İTALYAN DIŞLI DİĞER TARAFI OVALLEŞTRİLMİŞ OLMALIDIR.
- SAPLARIN AĞAÇ MALZEMESİ FINDIK, KAYIN VE KESTANE AĞAÇ ODUNLARINDAN OLMALIDIR.
- SAPLARDA ÇÜRÜK, BUDAK, BÖCEK DELİĞİ, ÖZ, HALKA ÇATLAĞI, BAŞ ÇATLAĞI, BURULMA, ÇARPILMA, EĞİLME, DÜZELTİM BOZUKLUKLARI, DERİN TESTERE ÇENTİĞİ VB. KUSURLAR BULUNMAMALIDIR.
- DAYANIKLI OLMALIDIR.

78.SAP KÜREK

- KÜREK SAPLARININ BOYUT VE TOLERANSLARI TS 1702 NİSAN 1974'E UYGUN OLACAKTIR.
- SAPLARIN YÜZEYLERİ DÜZGÜN, PÜRÜZSÜZ, ÇATLAKSIZ VE TEMİZ OLACAKTIR. ODUNUN LİFLERİ, SAP EKSENİ DOĞRULTUSUNDA OLACAK VE SAPTA BUDAK BULUNMAYACAKTIR.
- KÜREK SAPLARI TORNA EDİLMEMEYECİTİR. SAPLARIN YÜZEYLERİ ELDE YONTMA YÖNTEMİ İLE ŞEKİLLENDİRİLECEK, SAPLARIN LİFLERİ KESİLMEMEYECİTİR
- KÜREK SAPI BOYU EN AZ 150 CM OLMALI
- SAPLARIN AĞAÇ MALZEMESİ FINDIK, KAYIN VE KESTANE AĞAÇ ODUNLARINDAN OLMALI
- SAPLARDA ÇÜRÜK, BUDAK, BÖCEK DELİĞİ, ÖZ, HALKA ÇATLAĞI, BAŞ ÇATLAĞI, BURULMA, ÇARPILMA, EĞİLME, DÜZELTİM BOZUKLUKLARI, DERİN TESTERE ÇENTİĞİ VB. KUSURLAR BULUNMAMALIDIR.

79.SAPSIZ KÜREK

- Standart
- Numuneye uygun olacak

80.SAP TIRMIK

- TIRMIK SAPI BOYU 155 - 170 CM. OLMALIDIR.
- SAPLARIN AĞAÇ MALZEMESİ FINDIK, KAYIN VE KESTANE AĞAÇ ODUNLARINDAN OLMALIDIR.
- SAPLARDA ÇÜRÜK, BUDAK, BÖCEK DELİĞİ, ÖZ, HALKA ÇATLAĞI, BAŞ ÇATLAĞI, BURULMA, ÇARPILMA, EĞİLME, DÜZELTİM BOZUKLUKLARI, DERİN TESTERE ÇENTİĞİ VB. KUSURLAR BULUNMAMALIDIR.
- TIRMIK SAPLARI TIRMIK GÖZÜNE TAM OTURACAK ŞEKİLDE KESİLMELİDİR.

81.SAPLI YABA

- ÜRÜN EN AZ 7 DİŞLİ OLMALIDIR
- ÜRÜNÜN DİŞLERİNİN HEMEN ZARAR GÖRMEMESİ İÇİN ARKA KISMINA BİR ADET LAMA KAYNATILMIŞ EDİLMİŞ OLMALIDIR.
- ÜRÜN BOYU EN AZ 50 CM OLMALIDIR

82.SAPSIZ BEL

- SERTLEŞTİRİLMİŞ ÇELİK SAÇTAN YAPILMALIDIR.
- BOYU EN AZ 25 CM GENİŐLİĐİ EN AZ 22 CM OLMALIDIR.
- SAPSIZ AĐIRLIĐI EN AZ 1 KG OLMALDIR.
- DEMİR DEPKİLİ OLMALIDIR.
- ET KALINLIĞI EN AZ 3 MM OLMALIDIR.
- ISI VE DARBELERE KARŞI DAYANIKLI OLMALIDIR.

83.SAPLI ÇATAL ÇAPA

- Düz Çapa AĞzı Genişlik:10cm
- Çatal Çapa AĞzı Genişlik:10cm
- Çapa Demir Kısmı Uzunluk:26,5cm
- Çapa Sapı Uzunluk:11,5cm

84.SAPSIZ DİRGEN

- Standart
- Numuneye uygun olacak

85.SAPSIZ KAZMA

- AĐIRLIĐI EN FAZLA 2 KG OLMALIDIR.
- ISIYA VE DARBELERE KARŞI DAYANIKLI OLMALIDIR.
- ÜRÜN TEK PARÇA OLARAK DÖVME DEMİRDEN İMAL EDİLMİŞ OLMALIDIR.

86.SAPSIZ TIRMIK

- EN FAZLA 1 KG AĐIRLIĐINDA OLMALIDIR.
- 5 MM ET KALINLIĞINDA OLMALIDIR.
- EN AZ 20 DİŞLİ OLMALIDIR.
- YEŞİL RENKTE OLMALIDIR.
- PASLANMAYA KARŞI BOYANMIŐ OLMALIDIR.

87.SİLİKON MASTİK

- STANDART.

88.SİLİKON ŞEFFAF

- STANDART.

89.SİLİKON TABANCASI

- STANDART

90.ŞEFFAF KOLİ BANDI

- 6 lı paketler halinde olmalıdır.
- Yapışkanlık özelliği kuvvetli olmalıdır.
- Saydam renkte olmalıdır.

91.TESTERE

- UZUNLUĞU EN AZ 200 MM EN FAZLA 350 MM OLMALIDIR.
- TSE, TSEK DAMGALI OLMALIDIR.
- KATLANABİLİR VE KILIF İÇERİNDE OLMALIDIR
- NUMUNEYE UYGUN OLMALIDIR.

92.TORNAVİDA DÜZ

- KROM VANADİUM KROM KAPLI OLACAKTIR.
- UCU SİYAH OKSİT,SELÜLOZ ASETAT SAPLI OLACAKTIR.
- TS 59 DİN 5264 DİN 5265 TSE STANDARTLARINDA OLACAKTIR.

93.TİRAPEZ BAŞLI APEX UÇ 8 MM

- STANDART
- MİKNATISLI OLMALIDIR.

94.UZUN LOKMA AĞZI (11 MM)

- STANDART

95.UZUN LOKMA AĞZI (13 MM)

- STANDART

96.KANGAL BORU UCU DÜZELTME – TRAŞLAMA APARATI

- Kangal boru pah açma aparatı 20 mm ve 63 mm arasındaki kangal borularda kullanılabilir özellikte olacaktır.

97.03.18 VOLT 4 AH LİTYUM İYON AKÜ (ŞARJLI MATKAP)

- VOLTAJ 18 V AKIMI 4 Ah LİTYUM İYON BATARYALI OLACAKTIR.
- GENİŞLİK 11 CM YÜKSEKLİK 6,5 CM AĞIRLIK 610 GR OLACAKTIR.
- MODELİ DCB182-XJ SARI-SİYAH RENKLERDE OLACAKTIR.
- NUMUNEYE UYGUN OLACAKTIR.

98.ÇİVİ 20 LİK

- Ahşap kalıpların imalatında ve genel ahşap işlerinde kullanılmaya uygun olmalıdır.
- Çivilerin başları çekiç darbelerinin kaymasını önlemek için damalı olmalıdır.

99.FİDE KAŞIĞI

- ERGONOMİK VE DAYANIKLI YAPIDA OLMALIDIR.
- ÖZEL ALAŞIMLI KARBON ÇELİK YAPIDA OLMALIDIR.

Hakan TOPUZ
Orta Kefüjler Şefi

732

- SAP UZUNLUĞU EN FAZLA 20 CM OLMALIDIR
- KÜREK KISIM UZUNLUĞU EN AZ 20 CM OLMALIDIR.
- FİDE KAŞIĞI ET KALINLIĞI EN AZ 3 MM OLMALIDIR.
- PWC İZOLELİ SAP OLMALIDIR.

100.KERPETEN (180 MM)

- Polivinil Klorür olmalıdır.
- 10 x 10 x 10 cm; 60 gram
- Kırmızı renk olmalıdır.

101. Metre (5m)

- Genişlik 25 mm ve üzeri
- Uzunluk 5 m
- Menşei TR

102.BULDEX VİDA SIKMA ADAPTÖRÜ (100 MM)

- STANDART

103. KÖPÜK TABANCA LI

- STANDART

104. 13'lük Cır Cır Kombineli Anahtar

- Standart

105.PNÖMATİK REKOR 12 LİK ½ PLAZMA KESME

- Numuneye uygun olacak.

106.PNÖMATİK REKOR 12 LİK ¼ PLAZMA KESME

- Numuneye uygun olacak.

107.PNÖMATİK ŞARTLANDIRICI YAĞI 1 LİTRE PLAZMA KESME

- Numuneye uygun olacak.

108. PNÖMATİK 12 LİK HAVA HORTUMU(2 METRE) PLAZMA KESME

- Numuneye uygun olacak.
-

109. PNÖMATİK 12 LİK HAVA HORTUMU UCU(10 MM) PLAZMA KESME

- Numuneye uygun olacak.

110.GAZ ALTI KAYNAK TELİ

- 0,8 MM OLMALIDIR.

111.TRAJLI KAPI KİLİT

- 157/A Silindir Trajlı Daire Kilidi Ahşap Metal Kapı Kilit
- kilit ürünlerinde kullanılan malzeme 1.sınıf kaliteli malzeme grubu arasında olmalıdır.
- Ürünler tarafımıza kutulu ambalaj olarak gelmelidir.
- kapı kilitlerimiz 5 yıl boyunca garantili olmalıdır.
- Gövde ve Karşılık:Çelik-Elektrostatik siyah boyalı
- Sürgü:MS 58 Pirinç.Üç Turlu
- Mandal:MS 58 Pirinç
- Silindir:MS 58 Pirinç
- Anahtar:Multikanallı.Standart.Üç Adet

112.KESKİ TAŞI BÜYÜK

- Metal kesme taşı aşındırıcı olarak alüminyum oksitten imal edilmiş olacak.
- Metal kesme taşı avuç içi ve büyük tip spiral makinesine göre imal edilmiş olacak.
- Ürün her türlü metal, demir ve çelikten imal edilmiş malzemeleri kesme yapabilecek özellikte olacak.

113.KESKİ TAŞI KÜÇÜK

- Metal kesme taşı aşındırıcı olarak alüminyum oksitten imal edilmiş olacak.
- Metal kesme taşı avuç içi ve büyük tip spiral makinesine göre imal edilmiş olacak.
- Ürün her türlü metal, demir ve çelikten imal edilmiş malzemeleri kesme yapabilecek özellikte olacak.

114.METAL KESME TAŞI KÜÇÜK İNOX 115X1,0

- DİSK ÇAPI 115 MM GÖBEK ÇAPI 22-23 MM KALINLIK 1 MM OLACAKTIR.
- METAL PARÇALARI KESMEYE UYGUN KARBON MALZEMEDEN OLACAKTIR.
- NUMUNEYE UYGUN OLACAKTIR.

115.Taşlama Taşı 115'lik

- 115X6.4 Taşlama Taşı
- Ebat: 115x6.4x22mm

116.TİRAPEZ ÇATI VİDASI (5,5X32)

- STANDART

117.AKILLI VİDA YILDIZ BAŞLI (4,8X60)

- NUMUNEYE UYGUN OLMALIDIR.

118.AKILLI VİDA YILDIZ BAŞLI (4,8X50)

- NUMUNEYE UYGUN OLMALIDIR.

119.MATKAP UCU 6 LİK

- Matkap ucu çapı: 6 Mm
- Uzunluk: 160 mm
- Uygun olduğu malzemeler: Tuğla, Beton, Taş
- SDS Plus

120.Kapı sürgüsü büyük

- Numuneye uygun olacaktır.

121.Kapı sürgüsü küçük

- Numuneye uygun olacaktır.

122.115 lik avuç taşlama kömürü

- 1 TAKIM 2 ADET OLARAK GWS 9
- 115 S & 6
- 115 AVUÇ TAŞLAMA KÖMÜRÜ SİGORTALI ÖLÇÜSÜ : 5X8X17 TELLİ ÜRÜN : İTHAL SİGORTALI TELLİ KÖMÜR

123.180/230 büyük taşlama kömürü

- 6.5*16*22 GWS 180-230 TAŞLAMA KÖMÜRÜ
- En 6.5 mm
- Uzunluk 16 mm
- Boy 22 mm
- İÇERİK : 2 AD 1 TAKIM

124.RULMAN

- NUMUNEYE UYGUN OLMALIDIR.

Hakan TOZLUZ
Orta Refüjler Şefi

[Signature]

125. Plastik kar küreği

- Plastik Kar Küreği Ucu Demirli olucaktır.
- Sert Plastik Malzemeden olucaktır.
- Numuneye uygun olucaktır.

126. İLAÇLAMA MAKİNASI HORTUMU

- ilaçlama makina hortumu 90 bar - İlaçlama bağlantı hortumu - 100 metre orjinal çift örgülü ilaçlama hortumu çelik ve bez dolgulu olup tüm çalışma koşullarına uygun şekilde üretilmiş olmalıdır.
- 10 mm iç delik çapı ile yüksek mukavemetli ve dayanıklı olmalıdır.
- 90 bar ve üzeri dayanıklılığa sahip olmalıdır.
- Çift ip örgülü ilaçlama hortum iki ucu pirinç 1/2 boru dişi ölçülü olmalıdır.
- Tarım ilaçları ve gübrelere karşı aşınma, ozon ve her türlü hava koşullarına dayanıklı özel sentetik pvc karışım ile kaplanmış olmalıdır.

127. İZOLELİ ÇELİK HALAT

- NUMUNEYE UYGUN OLACAKTIR.

128. ÇELİK HALAT GERDİRME 10 MM

- 10 mm olmalıdır.
- Birtarafı göz bir tarafı kancalı olmalıdır.
- Numuneye uygun olmalıdır.

129. GERDİRME KLEMENSİ

- Çelik halat klemensi 10mm

130. TABAN ÖRTÜSÜ JÜT

- Taban örtüsü jüt 90 gr/m² yoğunlukta, eni 3 m., boyu 100 m. Ebatlarında olmalıdır.
- Taban suyu geçirir, çamurlaşmayı önleyici ve yabancı otları önleyici olacaktır.
- Taban örtüsü üzerinde 20 cm. aralıklarla bitki dizilimine uygun şekilde çizgi olacaktır. Taban örtüsü siyah renkli UV katkılı olacaktır.

131. SERA %95 LİK GÖLGELENDİRME FİLESİ

- Sera üzeri gölgeleme filesi sık aralıklı % 95 gölgeleme sağlayıcı nitelikte olacaktır.
- Sera üzeri gölgeleme filesi eni 3 m. boyu 100 m. Ebatlarında olacaktır.
- Sera üzeri gölgeleme filesi rengi koyu yeşil renkte olacaktır.

Hakan TORUN
Gıda Retajler Şefi

9322

132.BRANDA TEKNİK ŞARTNAME

- Branda malzeme lamineli en az 140gr/m2 olmalı, eni en az 300 cm olacaktır.
- Polietilen örgü ve yine çift taraflı polietilen laminesi yapılan kumaşlardan, kenarlarının daha kuvvetli olması için polipropilen fitil takviyesi yapılmış olmalıdır.
- Brandada yırtık, kesik, delik, patlak, potluk, eğrilik ve olağan dışı rahatsız edici koku olmayacak.
- Brandanın rengi mavi olacak.

133.Sds plus matkap ucu 7 mm

- Standart

134.Sds plus matkap ucu 8 mm

- Standart

135.Sds plus matkap ucu 10 mm

- Standart

136.DÜBEL (7 MM)

- Beton içine kolayca ve hızlı bir şekilde monte edilebilir olmalıdır.
- Plastik malzemeden yapılmış olmalıdır.
- 7 MM ebatında olmalıdır.

137.DÜBEL (8 MM)

- Beton içine kolayca ve hızlı bir şekilde monte edilebilir olmalıdır.
- Plastik malzemeden yapılmış olmalıdır.
- 8 MM ebatında olmalıdır.

138.DÜBEL (10 MM)

- Beton içine kolayca ve hızlı bir şekilde monte edilebilir olmalıdır.
- Plastik malzemeden yapılmış olmalıdır.
- 10 MM ebatında olmalıdır.

139.ASMA KİLİT ORTA BOY

- STANDART
- NUMUNEYE UYGUN OLMALIDIR

Hakan TOPUZ
Osaka Rehber Şefi

[Signature]

140.KESER

- Usta Keseri 400 gr
- Uzunluk (mm) : 400
- Yükseklik (mm) : 125
- Ağırlık (g) : 540

141.AKILLI VİDA (3,9X19)

- STANDART

142.AKILLI VİDA (4,8X22)

- NUMUNEYE UYGUN OLMALIDIR.

143.AKILLI VİDA 6 KÖŞELİ (5,5X60)

- STANDART

144.AKILLI VİDA ÇATI (5,5X38)

- STANDART

145.AKILLI VİDA YILDIZ BAŞLI (3,9X32)

- STANDART

146.AKILLI VİDA YILDIZ BAŞLI (3,9X38)

- STANDART

147..AKILLI VİDA YILDIZ BAŞLI (4,8X50)

- NUMUNEYE UYGUN OLMALIDIR.

148.AKILLI VİDA YILDIZ BAŞLI (4,8X80)

- NUMUNEYE UYGUN OLMALIDIR.

149.SUNTA VİDASI (4X20)

- STANDART

150.SUNTA VİDASI (4X40)

- STANDART

Hakan TORUZ
Orta Kerüjler Şefi

151.SUNTA VİDASI (4X50)

- STANDART

152.SUNTA VİDASI (4X60)

- STANDART

153.SUNTA VİDASI (5X20)

- STANDART

154.SUNTA VİDASI (5X70)

- STANDART

155.METAL ASKILIK

- STANDART

NOT:

MAL TESLİM VE KABULÜNE KADAR OLABİLECEK HER TÜRLÜ HASAR YÜKLENİCİ FİRMAYA AİTTİR.

İDARE TARAFINDAN ONAY VERİLMEYEN HİÇBİR MALZEME KABUL EDİLMEYECEKTİR.

BU ŞARTNAMEDE BULUNAN VEYA BULUNMAYAN HUSUSLAR İÇİN İŞİN YAPILDIĞI TARİHTE YÜRÜRLÜKTE BULUNAN TSE, CE VEYA BENZERİ BELGELER İDAREYE ÜRÜNLER İLE BİRLİKTE TESLİM EDİLECEKTİR.

TESLİMAT: KAYSERİ BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ PARK BAHÇELER VE AĞACLANDIRMA DAİRE BAŞKANLIĞI DEPOSUDUR.

Hakan TOPUZ
Orta Refüjler Şefi

Berna UÇAR
Ziraat Mühendisi